		ORDEN D	E COM	PRA PO	R CATÁLOGO	ELE	CTRÓN	ICO		
Orden de compra:	CE-2	20180001325606		ha de sión:	17-07-2018		Fecha d aceptac	18-01	7-2018	
Estado de la orden:	Revi	sada				•				
	DATOS DEL PROVEEDOR									
Nombre comercial:				Razón social: ASOCIACION D' PRODUCCION TEXTIL HILO D' ORO ASOPROTEXOR		DE	RUC: 1391835302001		835302001	
Nombre del representante legal:	representante CEVALLOS SALGUERO FATIMA JUDITH									
Correo electrónico el representante legal:	ónico el asoprotexoro2016@gmail.com electrónico asoprotexoro2016@gmail.com									
Teléfono:	Teléfono: 0986487488 0994121165 052657103									
Tipo de cuenta:	norros Numero de 0201077256 Entida			ligo de la Nombre idad 244960 Entidad anciera:			lad	AHORRO Y CREDITO		
		DA	TOS DE	LAEN	TIDAD CONTI	RATA	NTE			
Entidad contratante:		ECCION DISTRITAL 01 PORTOVIEJO MIE	RUG	RUC: 1360073270001			Teléfono: 052639060 052635022			
Persona que autoriza:		. VERONICA IFORME FRANCO	Car	Cargo: DIRECTORA DISTRITAL			Correo electrónico: ana.conforme@inclusion.go			
Nombre funcionario encargado del proceso:	ROUGET EDISON HERMIDA Correo electrónico: rouget.hermida@inclusion.gob.ec									
D''(Prov	vincia: MANABI		Cantó	n: POR	TOVI	EJO P a	rroquia:	12 DE MARZO	
Dirección Entidad:	Call	e: AVENIDA M.	ANABI	I Número: S/N			In	Intersección: PALOMEQUE		
Ziiiiiii	Edif	icio: MIES		Depar	tamento:		Te	eléfono:	052639060 052635022	
Datos de	Horario de recepción de mercaderia: 08:00 a 17:00									
entrega:	_	oonsable de recepción caderia:	de LCI	OO. FAE	BIAN ZAMBRA	NO				
Dirección de entrega:	AVENIDA MANABI S/N y PALOMEQUE, MIES,									
Observación:	PRE	NDAS DE PROTECCI	ON EDU	ICADOI	RAS CNH					

Los pagos de la presente orden de compra se realizarán con cargo a los fondos propios provenientes del presupuesto de la Entidad Contratante relacionados con la partida presupuestaria correspondiente. La partida presupuestaria deberá certificarse por la totalidad de la orden de compra incluyéndose el IVA.

Para el pago, la entidad contratante deberá requerir la copia del acta de entrega - recepción, copia de la orden de compra y la factura correspondiente; sin que estas condiciones modifiquen procesos administrativos financieros internos de cada entidad.

El pago de los bienes o servicios, objeto de la presente orden de compra será en dólares americanos y será efectuado directamente por cada entidad contratante a una cuenta cuyo beneficiario sea el proveedor cuya información consta en la presente orden de compra, dentro de los 30 días siguientes suscrito el acta de entrega recepción definitiva. Solo si la información de la cuenta de pago no está registrada en la presente orden de compra, o en caso de que la transferencia de pago no se haya podido instrumentar, la entidad contratante seguirá los procedimientos que para el efecto determine el ente rector de Finanzas Públicas.

Es de exclusiva responsabilidad del proveedor registrar una cuenta que este a su nombre y en una entidad financiera que este habilitada a recibir transferencias por parte del Estado.

APLICACIÓN DE MULTAS

Cuando el proveedor entregue los bienes o servicios en fecha posterior al término ofertado y/o acordado, se aplicará la multa establecida en el convenio marco por cada día de retraso sobre el valor de la orden de compra. La aplicación de la multa estará a cargo de la entidad contratante que ha sido perjudicada con el retraso. El valor de las multas será cancelado por el proveedor o

descontado/deducido del pago que la entidad contratante deba efectuar al proveedor y cuya responsabilidad le corresponde a la entidad contratante que generó la orden de compra.

APROBACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA

Esta orden de compra está sometida a todas las obligaciones contraídas por el proveedor en el Convenio Marco suscrito con el SERCOP, contrato que forma parte integrante de la presente orden de compra.

La entidad contratante está obligada a ingresar toda la información referente a la entrega de los bienes y servicios en el portal Institucional

Funcionario Encargado del Proceso	Persona que autoriza	Máxima Autoridad			
Nombre: ROUGET EDISON HERMIDA MENDOZA	Nombre: ING. VERONICA CONFORME FRANCO	Nombre: ANA VERONICA CONFORME FRANCO			

			DE	ΓALLE				
CPC	Descripción	Cant	V. unitario	Descuento	Sub. Total	Impuesto (%)	V. Total	Partida Presup.
881220011	BORDADOS DE ALTA CALIDAD DE HASTA 10 HILOS - ATRIBUTOS: * LA ENTIDAD CONTRATANTE EN COORDINACIÓN CON EL PROVEEDOR DEFINIRÁ LOS DISEÑOS DEL LOGOTIPO Y UBICACIÓN EN LA PRENDA; ASÍ COMO EL MATERIAL A UTILIZAR. * LA GENERACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA PARA ESTOS PRODUCTOS "ADICIONALES" SE DEBERÁ REALIZAR AL MISMO PROVEEDOR AL CUAL SE REALIZÓ LA COMPRA DE LAS PRENDAS EN EL CATÁLOGO DINÁMICO INCLUSIVO. LOS PROVEEDORS QUE PRESENTEN OFERTAS PARA CUALQUIER PRODUCTO TEXTIL EN EL PROCESO CDI-SERCOP-001-2016 ESTAFÁN CATALOGADOS AUTOMÁTICAMENTE EN ESTOS PRODUCTOS CON LA CAPACIDAD PRODUCTIVA. * NOTA: SE EXCEPTÚAN LOS PRODUCTOS DE LENCERÍA HOSPITALARIA POR CUANTO EL PRECO INCLUYE LOGOTIPO Y DISTINITIVOS.	408	1,0000	0,0000	408,0000	12,0000	456,9600	560000003530802130100100000000
881220011	GORRA - GABARDINA CONDICIONES DE ELABORACIÓN DEL BIEN: * Los materiales empleados en la confección, deben reunir las condiciones de durabilidad, confort, resistencia y calidad. * Los oferentes garantizarán que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas * El proveedor catalogado está obligado a mantener la garantía técnica de confección de las prendas por el lapso de un (1) año. * La materia prima será exclusivamente de origen nacional. - 1 ACTUALIZACIONES: Actualización 1 (Oficio Circular CDI-2016-0024) Estado Actual CDI-SERCOP-001-2016 - CONFECCIÓN TEXTIL, en lo contemplado en el numeral 6, que hace referencia a la "CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN", especificamente a los que hace relación a la asignación de la capacidad productiva. En las fichas técnicas, se hace constar el siguiente cuadro. 6 CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN Los proveedores podrán ofertar como capacidad máxima total según lo detallado a continuación: GRUPOS ACTORES CAPACIDAD PRODUCTIVA NÚMERO DE EMPLEADOS GRUPO 1 Personas Naturales 250 prendas De forma individual GRUPO 2 Personas Jurídicas (Micro empresas) 200 prendas por cada trabajador, los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de prestación de la oferta. Hasta 9 GRUPO 3 Personas Jurídicas (Pequeñas empresas) 100 prendas por cada trabajador contratado los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de prestación de la oferta. Hasta 9 GRUPO 4 Organizaciones de la Economía popular y Solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario) 300 prendas por cada socio De acuerdo al número de socios GRUPO 5 Artesanos, Gremios de artesanos legalmente reconocidos 300 prendas por cada agremiado De acuerdo al número de socios GRUPO 5 Artesanos, Gremios de artesanos reconocidos Actualización y aclaración 1. La asignación de la capacidad máxima de producción, debe estar respaldada con la FORMACIÓN, CAPACITACIÓN/EXPERIENCIA, conforme se contempla en numeral 2 de la ficha técnica, por cada uno de los trabajadores—socios que efectivamente la justifique. Actualización y aclar	204	2,4000	0,0000	489,6000	12,0000	548,3520	5600000003530802130100100000000

lencería hospitalaria; y, no en base al producto específico. Actualización 2 (Oficio Circular CDI-2016-0041) CDI-SERCOP-001-2016 -Productos de Confección Textil" Estado Actual En las fichas técnicas para provisión de "Productos de Confección Textil", signado con el código CDI-SERCOP-001-2016, se hace constar: 1. En fichas SERCOP-001-2016, se face constant. 1. En fichas de los productos en los cuales consta las características: "Cinta reflectiva industrial debe cumplir norma ANSI/ISEA 107-2010 (...)" 2. Por otra parte en la ficha del producto "PANTALÓN ÍNDIGO MODELO CLASICO PARA HOMBRE" en el numeral 3 de las fichas que hace referencia a las "CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN" en particular al "DISENO, se hace constar lo siguient 3 CONDICIONES PARTICULARES DEL BIEN DISEÑO • Modelo clásico: corte recto. • Costura de refuerzo en la cara externa y doble costura en los bordes internos de las piernas. • Cierre reforzado de cobre viejo con sistema de doble seguridad, ubicado en el interior de la bragueta. • Forros de bolsillos frontales en tela de algodón con tratamiento al encogido o similar de color blanco o en el Stone del pantalón. • 5 bolsillos (2 frontales, un relojero, y 2 posteriores) y 6 pasadores a nivel de cintura. • Hilo para confección de la prenda tipo mercerizado 3 cabos. • Botón de tagua o cobre viejo (más uno de repuesto sobre la bragueta). • Sin broches a nivel de bordes superiores de bolsillos, en su lugar se ubicarán refuerzos de costura cruzada tipo atrakes (X). Actualización 1. En las fichas donde consta la "norma ANSI/ISEA 107-2010", se considera incluido lo siguiente: La cinta reflectiva cumplirá las siguientes características: Norma: ANSI/ISEA 107-2010 (Las especificaciones establecidas en la norma en referencia estará sujeta a sus actualizaciones en todas sus descripciones como: ancho, color, entre otras.) Ancho: Desde 1" hasta de 2" (2.5 cm hasta 5cm) Color: A elección de la entidad contratante Ubicación de la cinta reflectiva. La ubicación de la cinta reflectiva en la prenda de vestir será a discreción de la entidad contratante siempre y cuando las dimensiones no superen las actualmente consideradas en las ficha técnica. Actualización 2. La ficha del producto se denominará: "PANTALÓN ÍNDIGO MODELO CLÁSICO PARA HOMBRE/MUJER" además de las establecidas en el numeral 3 de las fichas que las estaniciose en numera 3 de las incias que hace referencia a las "CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN" en particular al "DISEÑO", se incorpora lo siguiente: "Las prendas de mujeres se realizarán con moldería femenina, teniendo en cuenta detalles de confección femenina." Actualización 3 (Oficio Circular CDI-2016-0047) CDI-SERCOP-001-2016 -Productos de Confección Textil" Actualización. En la categoría "Productos de Confección Textil", se considerará como capacidad máxima de producción la manifestada en la oferta inicial correspondiente a los productos publicados mediante Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2016-0002 de 04 de marzo de 2016. Es decir que los proveedores que presenten manifestaciones de interés para los productos incorporados al procedimiento CDI-SERCOP-001-2016 posteriores a los publicados mediante Oficio Circular No SERCOP-CDI-2016-0002 de 04 de marzo de 2016, su capacidad máxima de producción no podrá superar la capacidad inicialmente catalogada. En el caso de que exista la necesidad de aumentar la capacidad productiva el proveedor podrá solicitar el incremento de la capacidad productiva, misma que deberá estar debidamente justificada.

- ÁREA DE INTERVENCIÓN: El área de intervención para la provisión de las prendas será determinada por el domicilio legal del proveedor, registrado en el RUP.
- MAQUINARIA: Según el grupo al que correspondan los proveedores deberán contar con la siguiente maquinaria mínima: GRUPOS:
 CANTIDAD MAQUINARIA GRUPO 1: 1 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 2: 2 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 3: 3 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 3: 3 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 3: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 5: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 6: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 6: 5 hilos proveedores deberán adjuntar la documentación que respalde la disponibilidad de la maquinaria mínima requerida de acuerdo al GRUPO (contrato e compra- venta, factura, títulos de propiedad, contrato o compromiso de alquiler o arrendamiento, declaración suscrita por el proveedor). El SERCOP directamente o a través de terceros, verificará la disponibilidad de la maquinaria declarada conforme se establece en el formulario "TABLA DE EQUIPAMIENTO Y HERRAMIENTAS", que consta en el pliego. Nota: Los "Artesanos y Gremios de artesanos legalmente reconocidos" deberán declarar la maquinaria mínima de acuerdo al GRUPO 1 en el caso de presentarse individualmente y maquinaria del GRUPO 4 en el caso de presentarse como gremio reconocidos.
- INFRACCIONES Y SANCIONES: En los casos en que exista incumplimiento de entrega de los bienes adquiridos por easo fortuito o fuerza mayor, debidamente comprobados por el administrador de la orden de compra, la entrega se podrá realizar en un plazo máximo adicional de hasta 10 días término, sin que durante dicho tiempo sea aplicable multa alguna, caso contrario se aplicará una multa del 1 por mil diario del valor a

facturar correspondiente al bien no entregado y que consta en la orden de compra. - Cuando el retraso supere los 10 días término contados a partir de la fecha limite de entrega del requerimiento efectuado a través de la orden de compra, se aplicará una multa del 1,5 por mil diario del valor a facturar, contado desde el décimo primer día de retraso en la entrega de los bienes materia del requerimiento hasta que se realice la entrega de los mismos; es decir, que el valor por la multa podrá acumularse hasta la entrega de los bienes. - En caso de incumplimientos en las condiciones específicas de elaboración del bien, el proveedor deberá sustituir el bien garantizando el cumplimiento de la presente ficha técnica. - En caso de que el incumplimiento de plazo establecido para la entrega del bien, supere los 29 días término, se realizará la declaratoria de contratista incumplido, exceptuando acuerdo entre las partes para dicha entrega.

- FORMACIÓN, CAPACITACIÓN/
 EXPERIENCIA: Copias de certificado (s) de capacitación de al menos 60 horas; o, copias de certificado (s), contrato (s) que respalden experiencia de por lo menos un año. Las copias de los certificados que se presenten deberán tener relación con la fabricación/ elaboración del producto, determinado en la presente ficha técnica, ser legibles y podrán acumularse para cumplir con la capacitación Carnet de calificación artesanal.
- CONDICIONES PARTICULARES DEL BIEN: DESCRIPCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TELA 65% poliéster / 35% algodón GABARDINA poli algodón liviano COLOR Los colores serán definidos por la entidad contratante. DISEÑO Gorras con broche metálicos. Gorras para adultos con cinta de ajuste. ETIQUETA La etiqueta deberá estar colocada en el interior de la prenda con la talla de la prenda, nombre del fabricante, RUC y teléfono de contacto. TALLAS Una vez generada la orden de compra la entidad contratante podrá solicitar muestras de la prenda y/o toma de medidas. TALLA ÚNICA
- CONDICIONES DE ENTREGA DEL BIEN: *Empaquetado en fundas plásticas, transparentes, selladas en las que se distinga claramente talla y color. * El embalaje se hará en sacos o fundas (resistentes) y deberá estar bien identificada: talla y color.
- ADMINISTRACIÓN: La entidad contratante deberá: Suministrar al proveedor catalogado el cronograma de recepción de las prendas y entregar el Acta proveedor bodega. Verificar que el producto sea de caidad y en el caso de que existieran productos defectuosos solicitar los cambios necesarios. La administración de la orden de compra, se realizará por parte de un delegadotécnico designado por la entidad contratante, quien realizará el monitoreo, verificación y control del cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas para la entrega del bien. El Administrador del Contrato dará el informe de fiel cumplimiento del mismo.
- CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN Los proveedores podrán ofertar como capacidad máxima total según lo detallado a continuación: GRUPOS ACTORES CAPACIDAD PRODUCTIVA NÚMERO DE EMPLEADOS GRUPO 1: Personas Naturales 250 prendas. De forma Individual GRUPO 2: Personas Jurídicas (Micro empresas) 200 prendas por cada trabajador contratado, los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta 9 GRUPO 3: Personas Jurídicas (Pequeñas empresas) 100 prendas por cada trabajador contratado, los cuales deberán estar afiliados a IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta 49 GRUPO 4: Organizaciones de la Economía Popular y Solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario). 300 prendas por cada socio. De acuerdo al número de socios. GRUPO 5 Artesar Gremios de artesanos legalmente reconocidos 300 prendas por cada agremiado De acuerdo al número de artesanos reconocidos. Nota: Los proveedores que presenten en la oferta socios agremiados o trabajadores con carnet del CONADIS, obtendrán por cada persona con discapacidad 100 prendas adicionales a la capacidad productiva declarada. Será responsabilidad del proveedor catalogado participar con la capacidad productiva real instalada requisito la presentación de la oferta siendo requisito la presentación de la planilla de aportes al IESS o podrán presentar avisos de entrada al IESS. Los gastos que genere la afiliación de trabajadores para justificar una mayor capacidad productiva serán de estricta responsabilidad del proveedor
- TRANSPORTE: El proveedor catalogado asumirá el costo de transporte hasta la dirección establecida por la entidad contratante para la entrega de los bienes dentro de la localidad en la que se hubiese catalogado, de acuerdo a lo establecido en la orden de compra, salvo acuerdo entre proveedor entidad. La entrega del bien incluye el estibaje al interior de las instalaciones de la entidad contratante.
- TIEMPO DE ENTREGA DEL BIEN: *El plazo para la entrega de las prendas será de hasta treinta días (30), contados a partir de la formalización de la orden de compra (estado

	revisado); * En caso que la entidad contratante solicite muestras o se realice toma de medidas, la entidad contratante en conjunto con el proveedor definirán el plazo de entrega, el mismo que será posterior a la entrega de medidas y/o muestras. Los tiempos de entrega podrán modificarse, previo acuerdo expreso entre entidad contratante y proveedor. *Se podrán realizar entregas parciales totales, antes del plazo estipulado, conforme al cronograma de entrega previamente establecido de mutuo acuerdo entre el proveedor y la entidad contratante generadora de la orden de compra.							
881220011	CHALECO TIPO SAFARI-PERIODISTA - 1 ACTUALIZACIONES: Actualización 1 (Oñico Circular CDI-2016-0024) Estado Actual CDI-SERCOP-001-2016 - CONFECCION TEXTIL, en lo contemplado en el numeral 6, que hace referencia a la "CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCION", especificamente a los que hace relación a la asignación de la capacidad productiva. En las fichas técnicas, se hace constar el siguiente cuadro. 6 CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCION Los provedores podrán ofertar como capacidad mixima total según lo detallado a continuación: GRUPOS ACTORES CAPACIDAD PRODUCTIVA NUMERO DE EMPLEADOS GRUPO 1 Personas Naturales 250 prendas De forma individual GRUPO 2 Personas Jurídicas (Micro empresas) 200 prendas por cada trabajador, los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de prestación de la oferta. Hasta 9 GRUPO 3 Personas Jurídicas (Requeñas empresas) 100 prendas por cada trabajador contratado los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta 49 GRUPO 3 Personas Jurídicas (Requeñas empresas) 100 prendas por cada trabajador contratado los cuales deberán estar afiliados al IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta 49 GRUPO 3 Personas Jurídicas Artesanos, ferenios de artesanos legalmente reconocidos 300 prendas por cada socio De acuerdo al número de socios GRUPO 5 Artesanos, ferenios de artesanos legalmente reconocidos 300 prendas por cada agremiado De acuerdo al número de socios GRUPO 5 Artesanos, ferenios de artesanos reconocidos Actualización y aclaración 1. La asignación de la capacidad máxima de producción, debe estar respaldada con la FORMACIÓN, CAPACITACIÓN/EXPERIENCIA, conforme se contempla en numeral 2 de la ficha técnica, por cada uno de los trabajadores – socios que efectivamente la justifique. Actualización y aclaración 2. La capacidad productiva ofertada es determinada en base al producto o categoría general conforme se detalla a continuación: ropa de trabajo, prendas de vestir, mochilas y bolsos, banderas y lencería hospitalaria; y, no en base al producto contenta d	204	21,9900	0,0000	4.485,9600	12,0000	5.024,2752	5600000003530802130100100000000

- capacidad máxima de producción la manifestada en la oferta inicial correspondiente a los productos publicados mediante Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2016-0002 de 04 de marzo de 2016. Es decir que los proveedores que presenten manifestaciones de interés para los productos incorporados al procedimiento CDI-SERCOP-001-2016 posteriores a los publicados mediante Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2016-0002 de 04 de marzo de 2016, su capacidad máxima de producción no podrá superar la capacidad inicialmente catalogada. En el caso de que exista la necesidad de aumentar la capacidad productiva el proveedor podrá solicitar el incremento de la capacidad productiva, misma que deberá estar debidamente justificada.
- TIEMPO DE ENTREGA DEL BIEN: *EI plazo para la entrega de las prendas será de hasta treinta dias (30), contados a partir de la formalización de la orden de compra (estado revisado); *En caso que la entidad contratante solicite muestras o se realice toma de medidas, la entidad contratante en conjunto con el proveedor definirán el plazo de entrega, el mismo que será posterior a la entrega de medidas y/o muestras. Los tiempos de entrega podrán modificarse, previo acuerdo expreso entre entidad contratante y proveedor. *Se podrán realizar entregas parciales totales, antes del plazo estipulado, conforme al cronograma de entrega previamente establecido de mutuo acuerdo entre el proveedor y la entidad contratante generadora de la orden de compra.
- contratante generadora de la orden de compra.

 MAQUINARIA: Según el grupo al que correspondan los proveedores deberán contar con la siguiente maquinaria mínima: GRUPOS:
 CANTIDAD MAQUINARIA GRUPO 1: 1 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 2: 2 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 3: 3 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 3: 3 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 4: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 4: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO 4: 4 De costura recta 1 Overlock de 4 o 5 hilos GRUPO (contrato de compra-venta, factura, titulos de propiedad, contrato o compromiso de alquiler o arrendamiento, declaración suscrita por el proveedor). El SERCOP directamente o a través de terceros, verificará la disponibilidad de la maquinaria declarada conforme se establece en el formulario "TABLA DE EQUIPAMIENTO Y HERRAMIENTAS", que consta en el pliego. Nota: Los "Artesanos y Gremios de artesanos legalmente reconocidos" deberán declarar la maquinaria mínima de acuerdo al GRUPO 1 en el caso de presentarse individualmente y maquinaria del GRUPO 4 en el caso de presentarse como gremio reconocidos"
- INFRACCIONES Y SANCIONES: En los casos en que exista incumplimiento de entrega de los bienes adquiridos por caso fortuito o fuerza mayor, debidamente comprobados por el administrador de la orden de compra, la entrega se podrá realizar en un plazo máximo adicional de hasta 10 días término, sin que durante dicho tiempo sea aplicable multa alguna, caso contrario se aplicable multa alguna, caso contrario se aplicará una multa del 1 por mil diario del valor a facturar correspondiente al bien no entregado y que consta en la orden de compra. Cuando el retraso supere los 10 días término contados a partir de la fecha límite de entrega del requerimiento efectuado a través de la orden de compra, se aplicará una multa del 1,5 por mil diario del valor a facturar, contado desde el décimo primer día de retraso en la entrega de los bienes materia del requerimiento hasta que se realice la entrega de los bismos; es decir, que el valor por la multa podrá acumularse hasta la entrega de los bienes. En caso de incumplimientos en las condiciones específicas de elaboración del bien, el proveedor deberá sustituir el bien garantizando el cumplimiento de la presente ficha técnica. En caso de que el incumplimiento de plazo establecido para la entrega del bien, supere los 29 días término, se realizará la declaratoria de contratista incumplido, exceptuando acuerdo entre las partes para dicha entrega.
- CONDICIONES PARTICULARES DEL BIEN: DESCRIPCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TELA EXTERIOR: Tela en material de gabardina semi-impermeable, de fabricación nacional. FORRO INTERIOR: en tela de dacrón o polyalgodón. COLOR Los colores serán definidos por la entidad contratante. DISEÑO Cuello tipo sport, con 2 bolsillos frontales superiores y 2 bolsillos frontales inferiores sobrepuestos con cierres en la parte superior del borde de los mismos cierre en la parte frontal con recubrimiento en tela. Fuelle en la espalda a nivel de cintura, en la parte inferior cinta reflectiva con cierre plástico con apertura de bolsillo. Tratamiento al pre encogido en telas e hilos. Cierres en material sintético tino diente de caballo con llave de doble seguridad, sobre los cierres existirá una faja de tela (cubierta) Cinta reflectiva de alta resistencia, norma ASTM E809 y E810 de 2.5 cm. de ancho localizada en la parte frontal de la prenda (ubicada entre los bolsillos superiores e inferiores) que se extiende a la espalda (misma altura para una visualización de 360°). Doble costura y refuerzos donde se amerite para mayor resistencia. - Las prendas de mujer se realizarán teniendo en cuenta detalle de confección ETIQUETA La etiqueta deberá estar colocada en el

1	1.1	1	i	1 1	1		1	1
	chaleco parte posterior, con la talla de la prenda,							
	nombre del fabricante, RUC y teléfono de contacto.							
	Cumplir con la norma NTE INEN 1 875:2004 y							
	RTE INEN 013:2013. TALLAS Una vez generada							
	la orden de compra la entidad contratante podrá							
	solicitar muestras de la prenda y/o toma de							
	medidas. 34 36 38 40 42 44							
	 CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN: 							
	Los proveedores podrán ofertar como capacidad							
	máxima total según lo detallado a continuación:							
	GRUPOS ACTORES CAPACIDAD							
	PRODUCTIVA NÚMERO DE EMPLEADOS							
	GRUPO 1: Personas Naturales 250 prendas. De							
	forma Individual GRUPO 2: Personas Jurídicas							
	(Micro empresas) 200 prendas por cada trabajador							
	contratado, los cuales deberán estar afiliados al							
	IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta							
	9 GRUPO 3: Personas Jurídicas (Pequeñas							
	empresas) 100 prendas por cada trabajador							
	contratado, los cuales deberán estar afiliados al							
	IESS a la fecha de presentación de la oferta. Hasta							
	49 GRUPO 4: Organizaciones de la Economía							
	Popular y Solidaria (Sector cooperativo, asociativo							
	y comunitario). 300 prendas por cada socio. De							
	acuerdo al número de socios. GRUPO 5 Artesanos,							
	Gremios de artesanos legalmente reconocidos 300							
	prendas por cada agremiado De acuerdo al número							
	de artesanos reconocidos. Nota: Los proveedores							
I	que presenten en la oferta socios, agremiados o							I
I	trabajadores con carnet del CONADIS, obtendrán							I
I	por cada persona con discapacidad 100 prendas							I
I	adicionales a la capacidad productiva declarada.							I
I	Será responsabilidad del proveedor catalogado							I
	participar con la capacidad productiva real instalada							
	a la fecha de presentación de la oferta siendo							
	requisito la presentación de la planilla de aportes al							
	IESS o podrán presentar avisos de entrada al IESS.							
	Los gastos que genere la afiliación de trabajadores							
	para justificar una mayor capacidad productiva							
	serán de estricta responsabilidad del proveedor							
	participante.							
	- ADMINISTRACIÓN: La entidad contratante							
	deberá: Suministrar al proveedor catalogado el							
	cronograma de recepción de las prendas y entregar							
	el Acta proveedor – bodega. Verificar que el							
	producto sea de calidad y en el caso de que							
	existieran productos defectuosos solicitar los							
	cambios necesarios. La administración de la orden							
	de compra, se realizará por parte de un delegado-							
	técnico designado por la entidad contratante, quien							
	realizará el monitoreo, verificación y control del							
	cumplimiento de las especificaciones técnicas							
	establecidas para la entrega del bien. El							
	Administrador del Contrato dará el informe de fiel							
	cumplimiento del mismo.							
	 CONDICIONES DE ELABORACIÓN DEL 							
	BIEN: * Los materiales empleados en la							
	confección, deben reunir las condiciones de							
	durabilidad, confort, resistencia y calidad. * Los							
	oferentes garantizarán que los materiales empleados							
	no contengan sustancias tóxicas * El proveedor							
	catalogado está obligado a mantener la garantía							
I	técnica de confección de las prendas por el lapso de							I
I	un (1) año. * La materia prima será exclusivamente							I
I	de origen nacional.							I
I	- FORMACIÓN, CAPACITACIÓN/							I
I	EXPERIENCIA: - Copias de certificado (s) de							I
I	capacitación de al menos 60 horas; o, copias de							I
I	certificado (s), contrato (s) que respalden							l
I	experiencia de por lo menos un año. Las copias de							I
I	los certificados que se presenten deberán tener							I
I	relación con la fabricación/ elaboración del							l
I	producto, determinado en la presente ficha técnica,							I
I	ser legibles y podrán acumularse para cumplir con							I
I	la capacitación Carnet de calificación artesanal.							l
I	- CONDICIONES DE ENTREGA DEL BIEN:							I
	*Empaquetado en fundas plásticas, transparentes,							
I	selladas en las que se distinga claramente talla y							I
I	color. * El embalaje se hará en sacos o fundas							I
I	(resistentes) y deberá estar bien identificada: talla y							I
I	color.							I
I	- TRANSPORTE: El proveedor catalogado							l
I	asumirá el costo de transporte hasta la dirección							I
I	establecida por la entidad contratante para la							I
I	entrega de los bienes dentro de la localidad en la							I
I	que se hubiese catalogado, de acuerdo a lo							l
I	establecido en la orden de compra, salvo acuerdo							I
I	entre proveedor – entidad. La entrega del bien							I
I	incluye el estibaje al interior de las instalaciones de							l
I	la entidad contratante.							I
I	 ÁREA DE INTERVENCIÓN: El área de 							I
I	intervención para la provisión de las prendas será							I
I	determinada por el domicilio legal del proveedor,							I
	registrado en el RUP.	I						

Subtotal	5.383,5600
Impuesto al valor agregado (12%)	646,0272
Total	6.029,5872

Número de Items	816
Total de la Orden	6.029,5872

Fecha de Impresión: jueves 2 de agosto de 2018, 16:19:27